

- a. **Separatory zimne T-102 i T-202** wraz z zabudowanymi wewnątrz demisterami służą do wykroplenia lekkich węglowodorów z zasiarczonego gazu wodorowego. Węglowodory ciekłe porywane przez gaz zaburzają przebieg procesu absorpcji H_2S przez roztwór DEA w sekcji regeneracji gazu wodorowego.

Dane robocze T-102, T-202:

Ciśnienie robocze: 3200-4000 kPa

Temperatura robocza: 25-40°C

Medium: gaz: wodór – 80 – 95% V/V, H_2S – 2-10%, C1-C5 – 2-10%,

ciecz: woda, wykropliny węglowodorów

Maksymalny przepływ gazu: 600 kg/h

Typowy przepływ gazu: 450 kg/h

Gęstość ciecz/para: 800-1000 kg/m³ / 4,7 kg/m³

Lepkość ciecz/para: 0,8-21 cP / 0,01 cP

Przepływ normalny cieczy: 460 kg/h

- b. **Separator T-106** wraz z zabudowanym wewnątrz demisterem służy do oddzielenia kropeł roztworu DEA porywanej przez gaz wodorowy. Odsiarczony i wolny od cieczy gaz wodorowy kierowany jest na ssanie sprężarek.

Dane robocze T-106:

Ciśnienie robocze: 3200-4000 kPa

Temperatura robocza: 20-30°C

Medium: gaz: wodór – 80 – 95% V/V, C1-C5 – 5-20%, H_2S – max. 100 ppm V/V,

ciecz: woda – 85%, DEA – 15%

Maksymalny przepływ gazu: 1100 kg/h

Gęstość ciecz/para: 1000-1005 kg/m³ / 4,7 kg/m³

Lepkość ciecz/para: 1,02 cP / 0,01 cP

Przepływ maksymalny cieczy: 1000 kg/h

- c. **Separatory T-103 i T-203** wraz z zabudowanym wewnątrz demisterem służą do wykroplenia lekkich węglowodorów i wody z kondensatu. Faza ciekła jest odprowadzana do zbiornika słopowego, zaś faza gazowa po przejściu przez demister do sieci gazu zrzutowego.

Dane robocze T-103, T-203:

Ciśnienie robocze: 60-80 kPa (g)

Temperatura robocza: 40-60 °C

Medium: gaz: wodór – 4,1% V/V, H_2S – 3%, C1-C5 – 87,2%, para wodna – 5,7%

ciecz: woda, wykropliny węglowodorów

Maksymalny przepływ gazu: 100 kg/h

Typowy przepływ gazu: 25 kg/h

Gęstość ciecz/para: 800-900 kg/m³ / 2 kg/m³

Lepkość ciecz/para: do 14 cP / 0,01cP

maksymalny przepływ 1340 kg/h

- d. **Kolumna desorpcyjna C104** wraz z zabudowanym wewnątrz demisterem służy do oddzielenia kropeł roztworu DEA porywanej przez siarkowodór. Gaz H_2S po przejściu przez demister kierowany jest do rurociągu magistralnego.

Dane robocze C-104:

Ciśnienie robocze: 100-120 kPa (g)

Temperatura robocza: 20-60 °C

Medium: gaz: H₂S

ciecz: woda – 85%, DEA – 15%

Maksymalny przepływ gazu: 150 kg/h

Typowy przepływ gazu: 20-70 kg/h

Gęstość ciecz/gaz: 1000-1005 kg/m³ / 1,8 kg/m³

Lepkość ciecz/gaz: 1,02 cP / 0,01 cP

normalny przepływ 5-6 t/h, maksymalny 9,5 t/h